

精度確認表 (6か月毎)

JIS A 1221:スクリューウエイト貫入試験方法 に準じた検査内容

MODEL	SST-100	検査日	年 月 日
製造番号		検査責任者署名	印
製造年月日		検査者署名	印

準備		内容			方法			備考	
		調査機は、水平に設置されているか			水準器等で確認		良・否		
		フィード下降し下限の位置でパトライトが点灯するか(ブザーが鳴るか)			目視(聴覚)で確認		良・否		
荷重精度	荷重	測定値及び公差範囲 ±2%			実測値				
		使用ロッドの質量 記録: _____ kgf							
		250N	ロッド抜	25.49kgf	24.98 ~ 26.00 kgf (245~255N)	kgf × 9.80665	N	良・否	
			ロッド込	kgf	~ kgf	kgf			
						この時のパネル表示	25 kg	良・否	
		500N	ロッド抜	50.99kgf	49.97 ~ 52.01 kgf (490~510N)	kgf × 9.80665	N	良・否	
			ロッド込	kgf	~ kgf	kgf			
						この時のパネル表示	50 kg	良・否	
		750N	ロッド抜	76.48kgf	74.95 ~ 78.01 kgf (735~765N)	kgf × 9.80665	N	良・否	
			ロッド込	kgf	~ kgf	kgf			
						この時のパネル表示	75 kg	良・否	
		1000N	ロッド抜	101.98kgf	99.93 ~ 104.01 kgf (980~1020N)	kgf × 9.80665	N	良・否	
			ロッド込	kgf	~ kgf	kgf			
						この時のパネル表示	100 kg	良・否	
荷重測定器		アナログの荷重計を使用のこと					良・否		
回転精度	15~40min ⁻¹ であること (スタンダード: 19min ⁻¹ [60Hz時]) (オプション: 25min ⁻¹ [60Hz時])			50Hz使用時		min ⁻¹	良・否		
				この時のパネル表示			半回転	良・否	
				60Hz使用時		min ⁻¹	良・否		
				この時のパネル表示			半回転	良・否	